

FSM Frankenberger GmbH & Co. KG

Maschinen für die Wasser- und Abwassereinigung



FSM Sandwaschanlage



Die FSM-Sandwaschanlage wurde mit drei Zielsetzungen entwickelt:

- Sehr hohe Abscheidung von feinsten Sandbestandteilen zu gewährleisten
- 2. Einhaltung des Grenzwertes nach TA Siedlungsabfall für die Verbringung auf eine Deponie der Klasse I auch in Anlagen mit vorgeschalteten Grobrechen.
- 3. Sandwaschanlage als nass- und trocken beschickte Variante.

Die FSM Sandwaschanlage besteht aus den Grundbausteinen Sandwaschbehälter und Klassierer- und Austragsschnecke. In Abhängigkeit der Reinigungsleistung des Zulaufrechens, kann es vorteilhaft für die Erreichung der optimalen Ergebnisse sein, die optional erhältliche Siebtrommel, vor den Sandwaschbehälter zu schalten.

Besonderer Wert wurde bei der Entwicklung auf einen geringen Wasserverbrauch, bei geringem Vordruck im Brauchwassernetz gelegt. Die Sandwaschanlage bietet eine hohe Leistung bei geringen Betriebskosten.

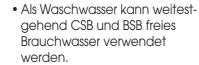
Funktionsweise der Sandwaschanlage:

Der Zulauf des Sand-Wasser-Gemisches erfolgt über den Zulaufflansch des Sandwaschbehälters. Durch einen geführten Verlauf werden organische Schwimmstoffe in der Schwebe gehalten und dem Ablauf zugeführt, während der Sand im Behälter sedimentiert. Der sedimentierte Sand wird unter Zugabe von Wasser und mit Hilfe eines Rührwerks von den restlichen organischen Bestandteilen im Aufstromverfahren getrennt. Mit Hilfe einer Austragsschnecke wird der Sand aus dem Behälter entwässert und ausgetragen.

Die FSM-Sandwaschanlage kann durch vorschalten eines Aufgabebunkers zu einer Kanalsandannahme erweitert werden. Wird eine Fraktionier- und Waschtrommel zwischen Aufgabebunker und Sandwaschanlage angeordnet, kann auch zusätzlich noch Straßenkehrrichtgut mit der FSM-Sandwaschanlage aufbereitet werden.

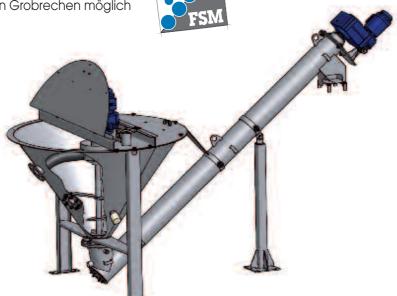
Technische Merkmale:

- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise
- Betrieb auch bei vorgeschalteten Grobrechen möglich



- Optional kann der Sandwäscher auf einem Räumer stehen und mit Waschwasser aus dem Sandfang versorgt werden.
- Reduzierung des organischen Anteils auf GV <3%
- Erweiterung zu einer Kanalsandund Straßenkehrrichtannahmestation möglich
- Beschickung mit bis zu 30 l/s möglich
- Trocken beschickte Variante als Ergänzung oder Nachrüstung für Kompaktanlagen
- Trocken beschickte Variante als Nachrüstung für bestehende Sandklassierer
- Hervorragendes Preis- /Leistungsverhältnis
- Geringer Wartungsaufwand
- Aufstellung im Freien / Winterbetrieb möglich
- Problemlose Umrüstung zur Anpassung an geänderte Betriebsverhältnisse
- Komplette Hygienekapselung der Maschine

• Die FSM – Sandwaschanlage hat sich im In- und Ausland bewährt





Einsatzmöglichkeiten in kommunalen und industriellen Kläranlagen

- Abwasservorbehandlung / Sandbehandlung
- Kanalsandannahmestation / Straßenkehrrichtannahme
- Kompaktanlagen

Einsatzmöglichkeiten in der Industrie

- Fleisch-, Fisch- Meeresfrüchteverarbeitung Schlachthöfe - Gesamtabwasservorreinigung
- Zuckerindustrie Gesamtabwasservorreinigung
- Gemüse-, Obst- und Südfrüchteverarbeitung Gesamtabwasservorreinigung
- Brauereien Gesamtabwasservorreinigung
- Tierkörperverwertung Gesamtabwasservorreinigung
- Kompostierungsanlagen Abfall / Entsorgungstechnik, Haus-/Industriemüll, Gartenabfälle und Kompost, Sickerwasserbehandlung
- Maschinenindustrie Metallspäneförderung
- Glas- / Keramikindustrie

Maße:

Länge/Breite/Höhe	5.200 / 2.200 / 3.120 mm, andere Abmessungen auf Anfrage
Durchsatzleistung	bis zu 40 I/s, größere Durchsatzleistung auf Anfrage
Anlagengröße	SWA 10 / SWA 18 / SWA 30 / SWA 40 / TB-SWA
Org. Anteil im Sand	< 3 % Glühverlust
Abscheideleistung	>95% der Korngröße 0,2 mm

Material/Fabrikate:

Maschinenrahmen	Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Förderschnecke	Spezialstahl, Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Rührwerk	Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Antriebe	Getriebemotore Fabrikat SEW